

6^e CONCOURS NATIONAL DE CHANTS SCOUTS

LISTE DES LAURÉATS

CATÉGORIE PATROUILLES GUIDES

1. **Marmotte**, 2^e Figeac | *Voici la Saint-Jean*
2. **Isard**, 4^e Pau | *Berceuse cosaque*
3. **Cormoran**, 2^e Marseille | *Miserere de la mer*

CATÉGORIE PATROUILLES SCOUTES

1. **Ours**, 1^{re} Mulhouse | *Chant des raiders*
- 2 **ex-æquo.** **Effraie**, 5^e Rouen | *Le cor*
- 2 **ex-æquo.** **Faucon**, Réseau de l'Araignée (Hyères) | *Élève-toi flamme légère*

CATÉGORIE UNITÉS BRANCHES VERTES

1. **Troupe 1^{re} Monnaie** | *Le jongleur de Notre-Dame*
2. **Compagnie 2^e Croix - La Madeleine** | *Les deux compagnons*
3. **Compagnie 8^e Bordeaux** | *Pétrouchka*

CATÉGORIE UNITÉS BRANCHES ROUGES

1. **Feu Notre-Dame de Paris**, Paris | *Le chameau*
2. **Feu Sainte-Annette-Pelras**, Quercy | *Vieux pèlerin*
3. **Clan Saint-Remy**, district Notre-Dame de France | *Le premier routier **

PRIX SPÉCIAUX

Création chant de troupe : **Troupe 1^{re} Val de Seine** | *Hissons nos pavillons **

Mise en scène : **Troupe 1^{re} Monnaie** | *Le jongleur de Notre-Dame*

Mot de présentation : **Troupe 1^{re} Hurepoix – 1^{re} Val d'Yvette** | *Chevalier des cimes **

PRIX DU PUBLIC

Troupe 1^{re} Monnaie | *Le jongleur de Notre-Dame*

* Composition inédite

